

呼伦贝尔驰宏综合回收作业区 电铅浇铸生产线码垛机器人手及打捆机 设备维护保养询比采购函

询比编号：ZBB2026-05-04



采 购 人：呼伦贝尔驰宏矿业有限公司

日 期：2026年05月

第一章 询比采购函

呼伦贝尔驰宏综合回收作业区电铅浇铸生产线码垛机器人手及打捆机设备维护保养

(询比编号：ZBB2026-05-04)

呼伦贝尔驰宏矿业有限公司（以下简称“呼伦贝尔驰宏”或“公司”）现拟通过询比方式采购呼伦贝尔驰宏综合回收作业区电铅浇铸生产线码垛机器人手及打捆机设备维护保养业务，具体事项如下：

一、采购项目

呼伦贝尔驰宏综合回收作业区电铅浇铸生产线码垛机器人手及打捆机设备维护保养业务

二、报价人资质要求

1. 资质要求：报价方应具有独立的法人资格，并持有有效的营业执照，具备本项目专业服务能力。

注：报价方须在响应文件中提供上述条款的证明材料复印件加盖公章，否则评审小组有权否决其竞价。

2、信誉要求：

根据《关于对失信被执行人实施联合惩戒的合作备忘录》及《关于在招报价活动中对失信被执行人实施联合惩戒的通知》，未被列入最高人民法院官网中“全国法院失信被执行人名单信息公布与查询”及“信用中国”的失信被执行人，并提供相关查询的证明资料。

三、采购内容

呼伦贝尔驰宏综合回收作业区电铅浇铸生产线码垛机器人手及打捆机设备维护保养业务，主要对现场一台码垛机器人手，一台塑料带打捆机进行设备维护保养：

1、码垛机器人手

- (1) 码垛机器人手型号：IRB6700，厂家：ABB；
- (2) 检查电机密封、检查并更换轴 1-6 齿轮箱中的润滑油、润滑脂；
- (3) 检查平衡装置；
- (4) 检查电缆束；
- (5) 检查轴 1 机械停至销；
- (6) 检查附加的机械挡块；

- (7) 检查阻尼器;
- (8) 检查信号灯;
- (9) 对球面滚柱轴承及平衡装置开展润滑作业;
- (10) 开展设备清洁作业;
- (11) 开展标定、校准作业, 更换 SMB 电池。
- (12) 其他结构单元的检查及维护保养;
- (13) 乙方提供现场技术服务, 本次维护保养作业涉及的材料、备件等均由乙方提供。

2、塑料带打捆机

- (14) 塑料带打捆机型号: PSH25SIVML, 厂家: 希洛奥德科技有限公司;
- (15) 打包机机头拆卸检查, 开展清洗润滑维护作业, 清洗打捆头的所有零部件, 还要包含以下内容:
 - A. 检查机头内部弹簧及碟簧, 如果失效需要更换。
 - B. 检查并清理机头内部旋转轴承及关节轴承, 油脂润滑。
 - C. 检查机头内部接线线路是否磨损。
 - D. 全面检查机头部件零件是否有损坏。
 - E. 检查做扣电机电刷, 如长度小于 10mm, 则需要更换。检查马达扁线接头及软线, 有磨损需要更换。
 - F. 检查机头, 各部分固定螺丝校紧。
 - G. 检查做扣皮带松紧度, 如过松调节做扣电机涨紧, 保持皮带适当的张紧度, 有必要时更换做扣皮带。
 - H. 机头做扣单元维护: 拆除各做扣模块, 检查振动摩擦片、摩擦连杆及切刀是否有磨损, 有必要时更换磨损部件。
 - I. 清洁做扣单元内杂质: 做扣模块表面用稀油润滑。用油脂润滑做扣偏心轮轴承、震荡片直线滚针轴承及震荡连接轴。
 - J. 检查机头凸轮表面, 清理并油脂润滑。检查随动连杆轴承, 并油脂润滑。连杆摩擦面等运动副稀油润滑。
 - K. 检查做扣质量, 确保接扣满足正确的熔化程度。
 - L. 使用干燥压缩空气吹扫清洁机头、带槽、送带轮处的灰尘或碎屑。
 - M. 打开做扣盖板, 用压缩空气清洁该处堆积的碎屑。
 - N. 检查机头捆带通道, 拆卸惰轮链条, 检查清理轴承及链节。

O. 彻底清洁送带轮齿内碎屑，用小毛刷清理。检查送带轮磨损情况，必要时更换。

P. 检查做扣盖板，确保运动自如。必要时可彻底拆除底板，清理导轨内杂质，并稀油润滑。

Q. 清洁捆带到位传感器 B102 及卡带检测传感器 B183 运动机构，保证运动自如，必要时稀油润滑。检查传感器工作状态。

(16) 检查并维护保养打捆机变速箱部件；

(17) 检查并维护保养打捆机拨杆部件；

(18) 检查并维护保养打捆机振荡机构部件；

(19) 检查并维护保养打捆机入袋口导槽部件；

(20) 其他结构单元的检查及维护保养；

(21) 乙方提供现场技术服务；

(22) 上述维护保养作业涉及的材料、备件等均由乙方提供，乙供材料及备件

清单包括但不限于以下内容：

序号	货品型号	货品说明	数量	单位	备注
1	5,070,130	慢速离合调整垫片	3	件	变速箱部件
2	5,070,025	尼龙齿轮	1	件	变速箱部件（现场掉齿）
3	5,140,045	M4 沉头螺钉	10	件	拨杆部件
4	5,140,050	挡片	10	件	拨杆部件
5	5,140,110	拨杆调整垫片	3	件	拨杆部件
6	5,040,395	油封	2	件	振荡机构部件
7	5,040,145	挡片	2	件	振荡机构部件
8	5,040,260	外卡簧	3	件	振荡机构部件
9	5,040,143	偏心轴	1	件	振荡机构部件
10	5,090,040	半扣螺栓	1	件	入带口导槽部件
11	5,090,045	半扣螺栓	1	件	入带口导槽部件
12	5,090,055	自锁螺母	2	件	入带口导槽部件
13	5,090,080	弹簧保持器	2	件	入带口导槽部件
14	5,090,075	弹簧保持器	2	件	入带口导槽部件
15	5,090,085	弹簧	4	件	入带口导槽部件
16	464,382	做扣电机电刷	2	件	
17	5,040,258	振荡保持架	1	件	
18	5,140,045	保持架	4	件	
19	5,020,030	伞齿轮	2	件	
20	5,070,275	一级皮带	1	件	
21	5,010,205	二级皮带	1	件	
22	5,040,105	滚针直线轴承	4	件	
23	5,040,165	模块压簧	2	件	

24	5,040,415	做扣电机皮带	1	件	
25	5,040,535	振荡总成	1	件	
26	5,130,150	做扣电机	1	件	
27	5,070,175	凸轮刹车	1	件	
28	5,050,108	3号凸轮片	1	件	凸轮总成部件

3、计划工期：（暂定现场服务7天，预计实施工期2026年6月25日至2025年7月2日，具体开工工期以甲方通知时间为准）。

4、项目地点：内蒙古呼伦贝尔市经济开发区创业大街9号呼伦贝尔驰宏矿业有
限公司。

5、验收标准：

（1）满足GB/T 42983.1-2023《工业机器人运行维护第1部分：在线监测》、GB/T 42983.3-2023《工业机器人运行维护第3部分：健康评估》、GB/T 35076-2018《机械安全设备安全通则》、GB/T 36235-2018《机械式自动捆扎机》等规范标准要求；

（2）IRB 6700 码垛机械手验收标准

电机与齿轮箱：电机密封无渗漏；轴1-6齿轮箱按规范更换原厂润滑油，油位达标、无渗漏、无异响国家标准化管理委员会；

平衡与制动：平衡装置无松动、无泄漏、无异响；轴1机械止动销、附加机械挡块完好紧固、限位可靠；

线缆与电气：电缆束无磨损、固定牢固；信号灯功能正常；电气连接可靠、无静电隐患；

润滑与清洁：球面滚柱轴承、平衡装置润滑充分；整机清洁、无油污杂物；

精度与标定：完成轴校准、转数计数器更新，重复定位精度达标，运动平稳无抖动；

结构安全：阻尼器完好无破损；各机构紧固可靠，符合安全维护规范；

资料交付：提供完整维护保养记录、校准报告、备件更换清单。

（3）PSH25SIVML 打捆机验收标准

机头总成：全拆解清洗；弹簧/碟簧有效；轴承润滑到位；线路无磨损；紧固件校紧；做扣皮带张紧合适；

做扣单元：模块拆解检查、磨损件更换；杂质清理；摩擦片、连杆、切刀状态良好；润滑规范；

送带与传感：捆带通道通畅；送带轮清洁无过度磨损；到位/卡带传感器灵敏正常；

机构保养：变速箱、拨杆、振荡机构、入袋口导槽保养到位，运动顺畅无卡滞。

运行性能：做扣熔化均匀、捆扎牢固；整机无异响、无松动、无漏润滑。

资料交付：提供维护保养记录、备件更换清单、调试合格记录。

四、计价方式

1、总价包干，除合同另有约定外，合同价格不因市场价格波动或工程量的少量变化而调整。

2、付款方式：验收款 90%，质保金 10%；

3、最高限价：呼伦贝尔驰宏综合回收作业区电铅浇铸生产线码垛机器人及打捆机设备维护保养业务含税总价不大于 12 万元，税率 13%。注：大于限价的报价将被否决。

五、报价时间及要求

1. 获取时间：2026-05-08 14:00——2026-05-13 14:00（北京时间）

2. 获取方法：登陆云南驰宏锌锗股份有限公司

（<https://chxz.chinalco.com.cn/>）获取采购人联系方式，联系采购人获取竞价文件。

3. 报价时间：报价人请于北京时间 2026 年 5 月 13 日 14:00 前提交经签字盖章的报价资料进行网上提交至邮箱 hlbechsbn@163.com（文件名格式为“报价单位名称+竞价编号”）。逾期递交或未按竞价文件要求递交的响应文件恕不接受。

3. 报价材料组成：

（1）报价函；

（2）响应文件；

（3）报价承诺函。

六、评选程序

1. 呼伦贝尔驰宏矿业有限公司组成 5 人公开比选小组进行评选，评选实行最低价中标。

2. 对报价文件澄清

必要时，比选小组可要求报价人对报价文件中的疑问和问题进行澄清，报价人应在规定的时间以书面形式予以澄清或答复。书面澄清或答复须经法定代表人或授权代表签字，澄清和答复将作为报价文件的组成部分。澄清问题不允许超出要求的

范围或修改报价文件的实质性内容。

3. 中选标准

本次比选采用报价含税价格最低价法，在进行商务和技术评估满足要求的基础上，根据各报价人含税报价从低到高进行排序推荐中选候选人。

5. 评选结果报告

比选小组完成比选后，全体成员要在书面报告上签字，对评审结论有不同意见的可书面阐述不同意见和理由。比选小组成员拒绝在评选结果报告上签字且不陈述其不同意见和理由的，可视为同意评审结论。比选小组将对此做出书面说明并记录在案。向比选人提交书面评选结果报告后，比选小组即告解散。

6. 比选结果

比选人根据比选小组的书面评选结果报告确定中选人。中选人收到成交通知书后根据要求的时间、地点与比选人签合同。

7. 举报联系方式

呼伦贝尔驰宏矿业有限公司办公室

举报电话：0470-8318888 举报邮箱：hlbechzbjd@163.com

七、联系地址

呼伦贝尔驰宏矿业有限公司装备部。

联系人：唐永峰

联系方式：17747019109

本询价采购函的发出，不表示呼伦贝尔驰宏矿业有限公司有任何的承诺和义务，参与报价的单位存在未中选可能。本次评选结果还需经呼伦贝尔驰宏矿业有限公司内部决策审批，如审批不通过，则合同不再签订，呼伦贝尔驰宏矿业有限公司不对此不承担任何责任。报价人提交报价文件即视为已知悉并愿意承担前述风险。

呼伦贝尔驰宏矿业有限公司

2026年5月08日



附件二

响应文件格式

呼伦贝尔驰宏综合回收作业区电铅浇铸生产线码垛机器
手及打捆机设备维护保养业务

询比编号：ZBB2026-05-04

响 应 文 件

报价单位：_____（盖单位章）

_____年_____月_____日

一、授权委托书

(适用于有委托代理人的情况)

本人_____ (姓名) 系_____ (供应商名称) 的法定代表人 (单位负责人), 现委托_____ (姓名) 为我方代理人。代理人根据授权, 以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改呼伦贝尔驰宏综合回收作业区电铅浇铸生产线码垛机器人及打捆机设备维护保养业务的响应文件、签订合同和处理有关事宜, 其法律后果由我方承担。

委托期限: 与投标有效期一致。

代理人无转委托权。

附: 法定代表人 (单位负责人) 身份证复印件及委托代理人身份证复印件

注: 本授权委托书需由供应商加盖单位公章并由其法定代表人 (单位负责人) 和委托代理人签字。

供 应 商: _____ (盖单位章)

法定代表人 (单位负责人): _____ (签字)

身份证号码: _____

委托代理人: _____ (签字)

身份证号码: _____

___年___月___日

二、资格审查资料

(一) 供应商基本情况表

供应商名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传 真			网 址		
组织结构						
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
企业资质等级			其中	项目负责人		
营业执照号				高级职称人员		
注册资金				中级职称人员		
基本账户开户银行				初级职称人员		
基本账户银行账号				技 工		
经营范围						
供应商关联企业情况 (包括但不限于与供应商 法定代表人(单位负责 人)为同一人或者存在控 股、管理关系的不同单 位)						
备注						

(二) 报价单位营业执照等相关资质材料

(三) 其他资料

三、施工方案

四、质量承诺

(一) 检修质量承诺

(二) 质保承诺

附件三

报价承诺与声明

致：呼伦贝尔驰宏矿业有限公司

本单位特承诺声明如下：

一、本单位已认真阅读贵司关于呼伦贝尔驰宏综合回收作业区电铅浇铸生产线码垛机器人手及打捆机设备维护保养业务的《询比采购函》，并完全理解询比的内容。本单位保证严格保密询比采购函之内容，不泄露贵司任何信息，否则承担损失赔偿之责任。

二、本单位保证所递交的文件、资格证明等文件内容的真实性、有效性。本单位愿意承担虚构信息及伪造资格证明等有损诚信行为导致的一切不利后果。

三、未经贵司书面同意，本单位承诺不在市场宣传中使用与贵司的合作案例，不将贵司作为业务合作伙伴进行宣传，不使用贵司的商标、标志语、徽标等，否则承担相应法律责任。

四、本单位承诺遵守各行业普遍遵守的职业道德，不实施任何影响正当交易的行为。

单位盖章：

年 月 日

注：本报价承诺和声明作为报价材料的组成部分，一并提交。如未提供本报价承诺和声明，报价无效。

